

Produktbeschreibung

GENMA Lötdraht - unser DHB-RMA4-NP303 Lötdraht überzeugt beim automatisierten Kolbenlöten durch seine extrem schnelle Benetzung. Der Lötdraht eignet sich speziell auch sehr gut zum Raupenlöten, bei dem beispielsweise in einem kontinuierlichen Lötvorgang Gehäuse mit der Platine verlötet werden. Nach dem Löten ist keine Reinigung notwendig.

Technische Eigenschaften

	Spezifischer Wert				Testmethode
Durchmesser (mm)	0,15	0,3	0,5 / 0,6	0,8 / 1,0 / 1,2 / 1,6	
Gewicht Spule (g)	50	250	500	1000	
Flussmittel Typ	ROL1, no clean				IPC J-STD-004B
Flussmittelgehalt (wt%)	4,5 ± 0,50 %				IPC-TM-650 2.3.34.1
Halogengehalt (wt%)	0,07 ± 0,03 %				IPC-TM-650 2.3.35
Isolationswiderstand (Ω)	> 1 x 10 ¹⁰ (40°C 90% rel. Luftfeuchtigkeit)				IPC-TM-650 2.6.3.3
Isolationswiderstand (Ω)	> 1 x 10 ⁸ (85°C 85% rel. Luftfeuchtigkeit)				IPC-TM-650 2.6.3.3
Migration	non				IPC-TM-650 2.6.14
Empfohlene Lötspitzen Temperatur (°C)	350 ± 20				
Empfohlene Lagerung (°C)	0 - 40				

Legierungen

Bezeichnung	Legierung (wt %)	Schmelzbereich (°C)	Vorteile
NP303	Sn 96,5 / Ag 3,0 / Cu 0,5 / SAC305	217 - 221	Standardlegierung, ausgezeichnete Benetzung

Konformität

Konform mit RoHS-Richtlinie 2011/65/EU und Anhang 2015/863/EU

Enthält keine Stoffe über dem Grenzwert (0,1%) gemäß REACH Verordnung EG Nr. 1907/2006 (SVHC-Liste - Stand 10.03.2022)