Lötdraht STU-NP303

Produktbeschreibung

GENMA Lötdraht – unser STU-NP303 Lötdraht überzeugt durch seine extrem schnelle Benetzung beim Laserlöten und Kolbenlöten. Die gute und extrem schnelle Benetzung ermöglicht schnelle Taktzeiten für einen optimalen Durchsatz auf der Laserlötanlage. Der Lötdraht hinterlässt keine Spritzer auf der Platine. Die Flussmittelrückstände sind klar. Nach dem Löten ist keine Reinigung notwendig. Der Lötdraht kann mit hoher Leistung verwendet werden um möglichst kurze Taktzeiten beim Laserstrahllöten zu erzielen.

Technische Eigenschaften

	Spezifischer Wert				Testmethode
Durchmesser (mm)	0,15	0,3	0,5 / 0,6	0,8 / 1,0 / 1,2 / 1,6	
Gewicht Spule (g)	50	250	500	1000	
Flussmittel Typ	ROL1, no clean				IPC J-STD-004B
Flussmittelgehalt (wt%)	3,18 ± 0,3 %				IPC-TM-650 2.3.34.1
Halogengehalt (wt%)	<0,5				IPC-TM-650 2.3.35
Isolationswiderstand (Ω)	> 1 x 10^{12} (40°C 90% rel. Luftfeuchtigkeit)				IPC-TM-650 2.6.3.3
Isolationswiderstand (Ω)	> 1 x 10^{9} (85°C 85% rel. Luftfeuchtigkeit)				IPC-TM-650 2.6.3.3
Migration	keine				IPC-TM-650 2.6.14
Empfohlene Lötspitzen Temperatur (°C)	380 - 410				
Empfohlene Lagerung (°C)	0 - 40				

Legierungen

Bezeichnung	Legierung (wt %)	Schmelzbereich (°C)	Vorteile
NP303	Sn 96,5 / Ag 3,0 / Cu 0,5 / SAC305	217 - 221	Standardlegierung, ausgezeichnete Benetzung

Konformität

Stand 13.11.2025

Konform mit RoHS-Richtlinie 2011/65/EU und Anhang 2015/863/EU.

Enthält keine Stoffe (SVHC-Liste) über dem Grenzwert (0,1%) gemäß REACH Verordnung EG Nr. 1907/2006.

Enthält keine Stoffe gemäß Toxic Substance Conrol Act (TSCA) der United States Environmental Protection Agency.

Enthält keine Stoffe gemäß POP Verordnung EU 2019/1021.

Enthält keine per- und polyfluorierte Alkylverbindungen (PFAS).

Enthält keine Phthalate und Latex.

Enthält keine Stoffe gemäß California Proposition 65.

GENMA Europe GmbH | Robert-Bosch-Str. 18 | 71394 Kernen i. R. Germany | Phone +49 7151 206610 | team@genma.eu | www.genma.eu