# Lötdraht SF22A-NP103

GENMA EUROPE

## Produktbeschreibung

GENMA Lötdraht - unser YS-RMA-NP103 Lötdraht überzeugt durch seine extrem schnelle Benetzung beim Handlöten. Die gute und schnelle Benetzung ermöglicht einen zügigen Lötvorgang auch auf schwierigen Oberflächen. Nach dem Löten ist keine Reinigung notwendig.

## Technische Eigenschaften

| | Spezifischer Wert | | | | Testmethode |
|---|---|---|---|---|---|
| **Durchmesser (mm)** | 0,15 | 0,3 | 0,5 / 0,6 | 0,8 / 1,0 / 1,2 / 1,6 | |
| **Gewicht Spule (g)** | 50 | 250 | 500 | 1000 | |
| **Flussmittel Typ** | ROL1, no clean | | | | IPC J-STD-004B |
| **Flussmittelgehalt (wt%)** | 3,18 ± 0,30 % | | | | IPC-TM-650 2.3.34.1 |
| **Halogengehalt (wt%)** | 0,07 ± 0,03 % | | | | IPC-TM-650 2.3.35 |
| **Isolationswiderstand (Ω)** | > 1 x $10^{12}$ ( 40°C 90% rel. Luftfeuchtigkeit ) | | | | IPC-TM-650 2.6.3.3 |
| **Isolationswiderstand (Ω)** | > 1 x $10^{9}$ ( 85°C 85% rel. Luftfeuchtigkeit ) | | | | IPC-TM-650 2.6.3.3 |
| **Migration** | keine | | | | IPC-TM-650 2.6.14 |
| **Empfohlene Lötspitzen Temperatur (°C)** | 330 - 350 | | | | |
| **Empfohlene Lagerung (°C)** | 0 - 40 | | | | |

## Legierungen

| Bezeichnung | Legierung (wt %) | Schmelzbereich (°C) | Vorteile |
|---|---|---|---|
| **NP103** | Sn 99 / Ag 0,3 / Cu 0,7 / SAC0307 | 216 - 227 | Silberarm, preisgünstig |

## Konformität

Konform mit RoHS-Richtlinie 2011/65/EU und Anhang 2015/863/EU

Enthält keine Stoffe über dem Grenzwert (0,1%) gemäß REACH Verordnung EG Nr. 1907/2006 (SVHC-Liste - Stand 26.02.2024)



**GENMA Europe GmbH** | Robert-Bosch-Str. 18 | 71394 Kernen i. R. Germany | Phone +49 7151 206610 | team@genma.eu | www.genma.eu