

Produktbeschreibung

GENMA Lötpaste – unsere NP303-WS4070-T6 ist eine Lötpaste mit wasserlöslichem Flussmittel. Sie überzeugt durch eine hervorragende Druckbarkeit, hohe Konturenschärfe, lange Standzeit und gleichbleibende Klebekraft beim Bestücken. Die sehr gute Benetzung auch auf schwierigen Oberflächen sorgt für perfekte Lötstellen an BGAs. Die Lötverbindungen sind lunkerarm. Nach dem Löten muss das verbleibende Flussmittel mit Wasser entfernt werden. Das Flussmittel ist leicht zu reinigen. Die Lötpaste muss unter Schutzgas gelötet werden.

Technische Eigenschaften

	Spezifischer Wert	Testmethode
Legierung (wt %)	Sn 96,5 / Ag 3,0 / Cu 0,5 / SAC305	
Schmelzbereich (°C)	217 - 219	IEC61189-11
Pulvergröße (µm)	5 - 15, Typ 6	IPC-TM-650-2.2.14.2
Viskosität (Pas)	230 ± 60	IPC-TM-650-2.4.34.3
Flussmittelgehalt (wt%)	11 ± 0,5	IPC-TM-650-2.3.34.1
Flussmitteltyp	ROL0	IPC J-STD-004B
Anwendung Raster (mm)	0,2	
Halogengehalt (wt%)	≤ 0,05	IPC-TM-650-2.3.35
Verlaufen beim Druck (mm)	≤ 0,2	IPC-TM-650-2.4.35
Verlaufen beim Vorheizen (mm)	≤ 0,1	IPC-TM-650-2.4.35 (150°C / 60sec)
Isolationswiderstand (Ω)	≥ 1 x 10 ¹¹ (40°C 90 % r. L)	IPC-TM-650-2.6.3.3
Isolationswiderstand (Ω)	≥ 5 x 10 ⁸ (85°C 85 % r. L)	IPC-TM-650-2.6.3.3
Migrationstest	Keine Migration	IPC-TM-650-2.6.14.1
Kupferspiegeltest	Keine Korrosion	IPC-TM-650-2.3.32
Verpackungseinheit	Dose (0,5 kg) Semco Kartusche (0,65 kg, 1,2 kg)	
Mindesthaltbarkeit	4 Monate bei 0 - 10°C	
Transport	gekühlt	
Temperieren der Lötpaste	Rechtzeitig vor dem Öffnen auf Raumtemperatur bringen um Kondenswasserbildung zu vermeiden.	
Empfohlene Druckgeschwindigkeit (mm/s)	20 - 80	
Empfohlene Temperatur beim Druck (°C)	25 ± 3	
Empfohlene relative Luftfeuchtigkeit in % beim Druck	50 ± 20	

Konformität

Konform mit RoHS-Richtlinie 2011/65/EU

Enthält keine Stoffe über dem Grenzwert (0,1%) gemäß REACH Verordnung EG Nr. 1907/2006 (SVHC-Liste - Stand 27.06.2018)

Seite 1 - Stand 05.03.2021