

## Description du produit

GENMA fil à souder - notre fil à souder DHB-RMA3-NP303 convainc par son mouillage rapide au cours du brasage au fer automatique. Le fil à souder convient également parfaitement pour le soudage chenillé dans lequel, par exemple, le boîtier est soudé à la carte dans un processus de brasage continu. Il n'est pas nécessaire de nettoyer après le soudage.

## Propriétés techniques

	Valeur spécifique				Méthode d'essai
<b>Diamètre (mm)</b>	0,15	0,3	0,5 / 0,6	0,8 / 1,0 / 1,2 / 1,6	
<b>Poids de la bobine (g)</b>	50	250	500	1000	
<b>Type de flux</b>	ROL1, no clean				IPC J-STD-004B
<b>Teneur en flux (%)</b>	3,18 ± 0,30 %				IPC-TM-650 2.3.34.1
<b>Teneur en halogène (%)</b>	0,07 ± 0,03 %				IPC-TM-650 2.3.35
<b>Résistance d'isolation (Ω)</b>	> 1 x 10 <sup>10</sup> (40°C 90% humidité relative)				IPC-TM-650 2.6.3.3
<b>Résistance d'isolation (Ω)</b>	> 1 x 10 <sup>8</sup> (85 °C 85 % humidité relative)				IPC-TM-650 2.6.3.3
<b>Aucune</b>	non				IPC-TM-650 2.6.14
<b>Température de la panne recommandée (°C)</b>	350 ± 20				
<b>Stockage recommandé (°C)</b>	0 - 40				

## Alliages

Désignation	Alliage (wt %)	Plage de fusion (°C)	Avantages
<b>NP303</b>	Sn 96,5 / Ag 3,0 / Cu 0,5 / SAC305	217 - 221	Standardlegierung, ausgezeichnete Benetzung

## Conformité

Au 13.11.2025

Conforme à la directive RoHS 2011/65/EU et annexe 2015/863/EU.

Ne contient aucune substance (liste – SVHC) supérieure à la valeur limite (0,1 %) conformément au règlement REACH CE no 1907/2006.

Ne contient aucune substance conformément à la Toxic Substance Control Act (TSCA) de l'Environmental Protection Agency des États-Unis.

Ne contient aucune substance conformément au règlement POP UE 2019/1021.

Ne contient pas de composés alkyles per- et polyfluorés (PFAS).

Ne contient pas de phtalates ni latex.

Ne contient aucune substance interdite par la Proposition 65 de Californie.