

Description du produit

GENMA fil à souder - notre fil à souder DHB-RMA4-NP303 convainc par son mouillage extrêmement rapide au cours du brasage au fer automatique. Le fil à souder convient également parfaitement pour le soudage chenillé dans lequel, par exemple, le boîtier est soudé à la carte dans un processus de brasage continu. Il n'est pas nécessaire de nettoyer après le soudage.

Propriétés techniques

	Valeur spécifique				Méthode d'essai
Diamètre (mm)	0,15	0,3	0,5 / 0,6	0,8 / 1,0 / 1,2 / 1,6	
Poids de la bobine (g)	50	250	500	1000	
Type de flux	ROL1, no clean				IPC J-STD-004B
Teneur en flux (%)	4,5 ± 0,50 %				IPC-TM-650 2.3.34.1
Teneur en halogène (%)	0,07 ± 0,03 %				IPC-TM-650 2.3.35
Résistance d'isolation (Ω)	> 1 × 10 ¹⁰ (40°C 90% humidité relative)				IPC-TM-650 2.6.3.3
Résistance d'isolation (Ω)	> 1 × 10 ⁸ (85 °C 85 % humidité relative)				IPC-TM-650 2.6.3.3
Aucune	non				IPC-TM-650 2.6.14
Température de la panne recommandée (°C)	350 ± 20				
Stockage recommandé (°C)	0 - 40				

Alliages

Désignation	Alliage (wt %)	Plage de fusion (°C)	Avantages
NP303	Sn 96,5 / Ag 3,0 / Cu 0,5 / SAC305	217 - 221	Standardlegierung, ausgezeichnete Benetzung

Conformité

Conforme à la directive RoHS 2011/65/EU et annexe 2015/863/EU

Ne contient aucune substance supérieure à la valeur limite (0,1 %) conformément au règlement REACH CE no 1907/2006 (liste SVHC version 26.02.2024)