

Fil à souder GST-NP303

Description du produit

GENMA fil à souder – le fil à souder GST-NP303 est exempt de projections. Il n'y a aucune contamination par projections de flux ou d'étain sur la carte. La qualité du mouillage permet un processus de soudage rapide. Il n'est pas nécessaire de nettoyer après le soudage.

Propriétés techniques

| | Valeur spécifique | | | | Méthode d'essai |
|--|--|-----|-----------|-----------------------|---------------------|
| Diamètre (mm) | 0,15 | 0,3 | 0,5 / 0,6 | 0,8 / 1,0 / 1,2 / 1,6 | |
| Poids de la bobine (g) | 50 | 250 | 500 | 1000 | |
| Type de flux | ROL1, no clean | | | | IPC J-STD-004B |
| Teneur en flux (%) | 3,18 ± 0,30 % | | | | IPC-TM-650 2.3.34.1 |
| Teneur en halogène (%) | 0,07 ± 0,03 % | | | | IPC-TM-650 2.3.35 |
| Résistance d'isolation (Ω) | > 1 x 10 ¹¹ (40°C 90% humidité relative) | | | | IPC-TM-650 2.6.3.3 |
| Résistance d'isolation (Ω) | > 1 x 10 ⁹ (85 °C 85 % humidité relative) | | | | IPC-TM-650 2.6.3.3 |
| Aucune | migration | | | | IPC-TM-650 2.6.14 |
| Température de la panne recommandée (°C) | 350 ± 20 | | | | |
| Stockage recommandé (°C) | 0 - 40 | | | | |

Alliages

| Désignation | Alliage (wt %) | Plage de fusion (°C) | Avantages |
|-------------|------------------------------------|----------------------|---|
| NP303 | Sn 96,5 / Ag 3,0 / Cu 0,5 / SAC305 | 217 - 221 | Standardlegierung, ausgezeichnete Benetzung |

Conformité

Conforme à la directive RoHS 2011/65/EU et annexe 2015/863/EU

Ne contient aucune substance supérieure à la valeur limite (0,1 %) conformément au règlement REACH CE no 1907/2006 (liste SVHC version 26.02.2024)