Fil à souder GST-NP303

Description du produit

GENMA fil à souder – le fil à souder GST-NP303 est exempt de projections. Il n'y a aucune contamination par projections de flux ou d'étain sur la carte. La qualité du mouillage permet un processus de soudage rapide. Il n'est pas nécessaire de nettoyer après le soudage.

Propriétés techniques

	Valeur spécifique				Méthode d'essai
Diamètre (mm)	0,15	0,3	0,5 / 0,6	0,8 / 1,0 / 1,2 /1,6	
Poids de la bobine (g)	50	250	500	1000	
Type de flux	ROL1, no clean				IPC J-STD-004B
Teneur en flux (%)	3,18 ± 0,30 %				IPC-TM-650 2.3.34.1
Teneur en halogène (%)	0,07 ± 0,03 %				IPC-TM-650 2.3.35
Résistance d'isolation (Ω)	> 1 x 10^{11} (40°C 90% humidité relative)				IPC-TM-650 2.6.3.3
Résistance d'isolation (Ω)	> 1 x 10^{9} (85 °C 85 % humidité relative)				IPC-TM-650 2.6.3.3
Aucune	migration				IPC-TM-650 2.6.14
Température de la panne recommandée (°C)	350 ± 20				
Stockage recommandé (°C)	0 - 40				

Alliages

Désignation	Alliage (wt %)	Plage de fusion (°C)	Avantages
NP303	Sn 96,5 / Ag 3,0 / Cu 0,5 / SAC305	217 - 221	Standardlegierung, ausgezeichnete Benetzung

Conformité

Au 13.11.2025

Conforme à la directive RoHS 2011/65/EU et annexe 2015/863/EU.

Ne contient aucune substance (liste – SVHC) supérieure à la valeur limite (0,1 %) conformément au règlement REACH CE no 1907/2006.

Ne contient aucune substance conformément à la Toxic Substance Control Act (TSCA) de l'Environmental Protection Agency des États-Unis.
Ne contient aucune substance conformément au règlement POP UE 2019/1021.

Ne contient pas de composés alkyles per- et polyfluorés (PFAS).

Ne contient pas de phtalates ni latex.

Ne contient aucune substance interdite par la Proposition 65 de Californie.

GENMA Europe GmbH | Robert-Bosch-Str. 18 | 71394 Kernen i. R. Germany | Phone +49 7151 206610 | team@genma.eu | www.genma.eu