# Fil à souder HQ5-RMA-RH60

## Description du produit

GENMA fil à souder - le fil à souder HQ5-RMA RH60 est notre fil à souder avec plomb standard. Ce fil à souder a un mouillage très rapide ce qui permet d'économiser du temps de soudage. Le flux n'éclabousse pas de sorte qu'aucune contamination par projections de flux et d'étain ne puisse atteindre la carte. Il n'est pas nécessaire de nettoyer après le soudage.

## Propriétés techniques

| | Valeur spécifique | | | | Méthode d'essai |
|---|---|---|---|---|---|
| **Diamètre (mm)** | 0,15 | 0,3 | 0,5 / 0,6 | 0,8 / 1,0 / 1,2 /1,6 | |
| **Poids de la bobine (g)** | 50 | 250 | 500 | 1000 | |
| **Type de flux** | ROL1, no clean | | | | IPC J-STD-004B |
| **Teneur en flux (%)** | 3,3 ± 0,30 % | | | | IPC-TM-650 2.3.34.1 |
| **Teneur en halogène (%)** | 0,09 ± 0,01 % | | | | IPC-TM-650 2.3.35 |
| **Résistance d'isolation (Ω)** | > 1 x $10^{12}$ (40°C 90% humidité relative) | | | | IPC-TM-650 2.6.3.3 |
| **Résistance d'isolation (Ω)** | > 1 x $10^{9}$ (85 °C 85 % humidité relative) | | | | IPC-TM-650 2.6.3.3 |
| **Aucune** | migration | | | | IPC-TM-650 2.6.14 |
| **Température de la panne recommandée (°C)** | 360 ± 20 | | | | |
| **Stockage recommandé (°C)** | 0 - 40 | | | | |

## Alliages

| Désignation | Alliage (wt %) | Plage de fusion (°C) | Avantages |
|---|---|---|---|
| **RH60** | Sn60 / Pb40 | 183 - 190 | |

## Conformité

À l'exception du plomb, ne contient aucune substance au-dessus de la valeur limite (0,1 %) selon le règlement REACH CE no 1907/2006
(Liste SVHC version 13.11.2025)



**GENMA Europe GmbH** | Robert-Bosch-Str. 18 | 71394 Kernen i. R. Germany | Phone +49 7151 206610 | team@genma.eu | www.genma.eu