

Fil à souder HQ5-RMA-RH60

Description du produit

GENMA fil à souder - le fil à souder HQ5-RMA RH60 est notre fil à souder avec plomb standard. Ce fil à souder a un mouillage très rapide ce qui permet d'économiser du temps de soudage. Le flux n'éclabousse pas de sorte qu'aucune contamination par projections de flux et d'étain ne puisse atteindre la carte. Il n'est pas nécessaire de nettoyer après le soudage.

Propriétés techniques

	Valeur spécifique				Méthode d'essai
Diamètre (mm)	0,15	0,3	0,5 / 0,6	0,8 / 1,0 / 1,2 / 1,6	
Poids de la bobine (g)	50	250	500	1000	
Type de flux	ROL1, no clean				IPC J-STD-004B
Teneur en flux (%)	3,3 ± 0,30 %				IPC-TM-650 2.3.34.1
Teneur en halogène (%)	0,09 ± 0,01 %				IPC-TM-650 2.3.35
Résistance d'isolation (Ω)	> 1 x 10 ¹² (40°C 90% humidité relative)				IPC-TM-650 2.6.3.3
Résistance d'isolation (Ω)	> 1 x 10 ⁹ (85 °C 85 % humidité relative)				IPC-TM-650 2.6.3.3
Aucune	migration				IPC-TM-650 2.6.14
Température de la panne recommandée (°C)	360 ± 20				
Stockage recommandé (°C)	0 - 40				

Alliages

Désignation	Alliage (wt %)	Plage de fusion (°C)	Avantages
RH60	Sn60 / Pb40	183 - 190	

Conformité

À l'exception du plomb, ne contient aucune substance au-dessus de la valeur limite (0,1 %) selon le règlement REACH CE no 1907/2006 (Liste SVHC version 10.03.2022)