

Description du produit

Fil à souder GENMA – notre fil à souder STU-NP303 convainc par son mouillage extrêmement rapide au cours du soudage au laser. Le bon mouillage extrêmement rapide permet des temps de cycle rapides pour un débit optimal sur le système de soudage au laser. Le fil à souder ne laisse aucune projection sur la carte. Les résidus de flux sont clairs. Il n'est pas nécessaire de nettoyer après le soudage. Le fil à souder peut être utilisé avec une puissance élevée afin d'obtenir les temps de cycle les plus courts possibles pour le soudage par faisceau laser.

Propriétés techniques

	Valeur spécifique				Méthode d'essai
Diamètre (mm)	0,15	0,3	0,5 / 0,6	0,8 / 1,0 / 1,2 / 1,6	
Poids de la bobine (g)	50	250	500	1000	
Type de flux	ROL1, no clean				IPC J-STD-004B
Teneur en flux (%)	3,18 ± 0,3 %				IPC-TM-650 2.3.34.1
Teneur en halogène (%)	<0,5				IPC-TM-650 2.3.35
Résistance d'isolation (Ω)	> 1 x 10 ¹² (40°C 90% humidité relative)				IPC-TM-650 2.6.3.3
Résistance d'isolation (Ω)	> 1 x 10 ⁹ (85 °C 85 % humidité relative)				IPC-TM-650 2.6.3.3
Aucune	migration				IPC-TM-650 2.6.14
Température de la panne recommandée (°C)	380 - 410				
Stockage recommandé (°C)	0 - 40				

Alliages

Désignation	Alliage (wt %)	Plage de fusion (°C)	Avantages
NP303	Sn 96,5 / Ag 3,0 / Cu 0,5 / SAC305	217 - 221	Standardlegierung, ausgezeichnete Benetzung

Conformité

Conforme à la directive RoHS 2011/65/EU et annexe 2015/863/EU

Ne contient aucune substance supérieure à la valeur limite (0,1 %) conformément au règlement REACH CE no 1907/2006 (liste SVHC version 26.02.2024)