# Pâte à souder WINDOT F-005-NP303 T7

## Description du produit

Pâte à souder CMS GENMA – notre pâte à souder pour distributeur à jet winDot offre une excellente performance. Même les points peuvent être projetés en continu à grande vitesse. Des diamètres de point jusqu'à 130 µm sont possibles. Même avec de petits diamètres de point, les points de soudure sont excellents. Le résultat est une brasure visuellement attrayante entourée de résidus de flux clairs.  Il n'est pas nécessaire de nettoyer après le soudage. La pâte à souder doit être soudée sous gaz inerte.

## Propriétés techniques

| | Valeur spécifique | Méthode d'essai |
|---|---|---|
| **Alliage (wt %)** | Sn 96,5 / Ag 3,0 / Cu 0,5 / SAC305 | |
| **Plage de fusion (°C)** | 217 - 221 | IEC61189-11 |

## Conformité

Au 13.11.2025

Conforme à la directive RoHS 2011/65/EU et annexe 2015/863/EU.

Ne contient aucune substance (liste – SVHC) supérieure à la valeur limite (0,1 %) conformément au règlement REACH CE no 1907/2006.

Ne contient aucune substance conformément à la Toxic Substance Control Act (TSCA) de l'Environmental Protection Agency des États-Unis.

Ne contient aucune substance conformément au règlement POP UE 2019/1021.

Ne contient pas de composés alkyles per- et polyfluorés (PFAS).

Ne contient pas de phtalates ni latex.

Ne contient aucune substance interdite par la Proposition 65 de Californie.



**GENMA Europe GmbH** | Robert-Bosch-Str. 18 | 71394 Kernen i. R. Germany | Phone +49 7151 206610 | team@genma.eu | www.genma.eu