

Pâte à souder WINDOT S-005-NP303 T5



Description du produit

Pâte à souder CMS GENMA – notre pâte à souder pour distributeur à jet winDot offre une excellente performance. Même les points peuvent être projetés en continu à grande vitesse. Des diamètres de point jusqu'à 220 µm sont possibles. Même avec de petits diamètres de point, les points de soudure sont excellents. Le résultat est une brasure visuellement attrayante entourée de résidus de flux clairs. Il n'est pas nécessaire de nettoyer après le soudage. La pâte à souder doit être soudée sous gaz inerte.

Propriétés techniques

	Valeur spécifique	Méthode d'essai
Alliage (wt %)	Sn 96,5 / Ag 3,0 / Cu 0,5 / SAC305	
Plage de fusion (°C)	217 - 221	IEC61189-11

Conformité

Conforme à la directive RoHS 2011/65/EU et annexe 2015/863/EU

Ne contient aucune substance supérieure à la valeur limite (0,1 %) conformément au règlement REACH CE no 1907/2006 (liste SVHC version 26.02.2024)