Pâte à souder NP303-DPS501-T4

GENMA EUROPE

Description du produit

GENMA pâte à souder CMS – notre pâte à souder pour distributeur NP303-DPS501-T4 a été développée pour les exigences élevées au cours du soudage au laser et donne également de bons résultats au soudage par refusion. La pâte à souder n'éclabousse pas, il n'y a pas de billes d'étain ou de projections de flux près de la brasure. Le résultat est une brasure visuellement attrayante entourée de résidus de flux clairs. La pâte à souder a une adhérence constante lors de l'assemblage. Grâce à une viscosité stable, l'application du distributeur est uniforme et reproductible. Notre NP303-DPS501-T4 est dégazé sous vide, ce qui garantit une distribution ininterrompue même dans les applications automatisées. Il n'est pas nécessaire de nettoyer après le soudage. La pâte à souder peut être soudée sous air ou sous gaz inerte.

Propriétés techniques

	Valeur spécifique	Méthode d'essai
Alliage (wt %)	Sn 96,5 / Ag 3,0 / Cu 0,5 / SAC305	
Plage de fusion (°C)	217 - 221	IEC61189-11
Alliage (wt %)	Sn 96,5 / Ag 3,0 / Cu 0,5 / SAC305	
Taille de la poudre (µm)	22 - 38, type 4	JIS Z 3284 2 4.1
Viscosité (Pas)	100 ± 20	Malcom PCU 2, 5, 205
Teneur en flux (%)	11,5 -14,5	JIS Z 3197 8.1.2
Type de flux	ROL1	
Teneur en halogène (%)	0,3 - 0,5	JIS Z 3197 8.1.4.2.1
Résistance d'isolation (Ω)	≥ 1,0 x 10^{11} (40°C 90 % humidité relative)	IPC-TM-650-2.6.3.3
Résistance d'isolation (Ω)	≥ 1,0 x 10^{8} (85°C 85 % humidité relative)	IPC-TM-650-2.6.3.3
Test de migration	Pas de migration	JIS Z 3197 8.5.4
Test de niveau de cuivre	Pas de corrosion	JIS Z 3197 8.4.1
Unité d'emballage	cartouche 10cc, 30cc	
Durée de conservation minimum	3 mois à 0 - 10 °C	
Transport	refroidi	
Trempe de la pâte à souder	Amener à température ambiante à temps avant ouverture.	
Température recommandée au dispensing (°C)	25 ± 3	
Humidité relative recommandée en % au dispensing	50 ± 20	

Conformité

Au 13.11.2025

Conforme à la directive RoHS 2011/65/EU et annexe 2015/863/EU.

Ne contient aucune substance (liste – SVHC) supérieure à la valeur limite (0,1 %) conformément au règlement REACH CE no 1907/2006.

GENMA Europe GmbH | Robert-Bosch-Str. 18 | 71394 Kernen i. R. Germany | Phone +49 7151 206610 | team@genma.eu | www.genma.eu

Ne contient aucune substance conformément à la Toxic Substance Control Act (TSCA) de l'Environmental Protection Agency des États-Unis.

Ne contient aucune substance conformément au règlement POP UE 2019/1021.

Ne contient pas de composés alkyles per- et polyfluorés (PFAS).

Ne contient pas de phtalates ni latex.

Ne contient aucune substance interdite par la Proposition 65 de Californie.