

Description du produit

Pâte à souder GENMA – notre pâte à souder NP303-WS6157-T6 est une pâte avec un flux soluble dans l'eau. Elle convainc par son mouillage exceptionnel, sa très bonne imprimabilité, sa haute définition des contours, sa longue durée de vie et sa force d'adhérence constante lors de l'assemblage. Le très bon mouillage également sur des surfaces dures assure une brasure parfaite sur les BGA. Les assemblages brasés ont peu de retassures. Après soudage, le flux résiduel doit être retiré avec de l'eau. Le flux est facile à nettoyer. La pâte à souder peut être soudée sous gaz inerte.

Propriétés techniques

	Valeur spécifique	Méthode d'essai
Alliage (wt %)	Sn 96,5 / Ag 3,0 / Cu 0,5 / SAC305	
Plage de fusion (°C)	217 - 221	IEC61189-11
Taille de la poudre (µm)	5 - 15, type 6	IPC-TM-650-2.2.14.2
Viscosité (Pas)	230 ± 60	IPC-TM-650-2.4.34.3
Teneur en flux (%)	11 ± 0,5	IPC-TM-650-2.3.34.1
Teneur en halogène (%)	≤ 0,05	IPC-TM-650-2.3.35
Test de migration	Pas de migration	IPC-TM-650-2.6.14.1
Test de niveau de cuivre	Pas de corrosion	IPC-TM-650-2.3.32
Unité d'emballage	Dose (0,5 kg) cartouche Semco (0,65 kg, 1,2 kg)	
Transport	refroidi	
Trempe de la pâte à souder	Amener à température ambiante à temps avant ouverture pour éviter la condensation.	
Vitesse d'impression recommandée (mm/s)	20 - 80	
Température recommandée lors de l'impression (°C)	25 ± 3	
Humidité relative recommandée en % à l'impression	50 ± 20	

Conformité

Conforme à la directive RoHS 2011/65/UE

Ne contient aucune substance supérieure à la valeur limite (0,1 %) conformément au règlement REACH CE no 1907/2006 (liste SVHC version du 27/06/2018)